



- **Ф.И.О.** Андреева Аина Николаевна
- **Место работы** ГБПОУ РС (Я) «Якутский сельскохозяйственный техникум»
- **Образование по диплому:**
- Бакалавр Народная художественная культура (Руководитель хореографическим коллективом);
- Диплом о профессиональной переподготовке Педагогика.
- **Общий педагогический стаж** 7
- из них: стаж работы в ПОО 7
- стаж работы педагогом-организатором 7.

**Организация совместных культурно/социально значимых массовых досуговых мероприятий на уровне ПОО:**

Организация внутри техникума ежегодных мероприятий, как:

- «Посвящение в студенты»;
- музыкально-эстрадного фестиваля «Новые имена»,
- Новогоднего вечера для студентов»
- Татьянин День
- Мисс и Мистер ЯСХТ



**Организация совместных культурно/социально значимых массовых досуговых мероприятий на республиканском уровне:**

**2024 г.** Благодарственное письмо за активное участие в организации и проведении культурной программы церемонии открытия и закрытия **VIII** Международных спортивных игр «Дети Азии»;

**2022 г.** - Благодарность Творческому коллективу за активное участие в мероприятиях, посвященных Дню СПО **2022**;

**2021 г.**- Благодарственное письмо в организации и проведении **VI** регионального отборочного этапа финала **VII** Национального чемпионата по проф.мастерству среди инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья «Абилимпикс -**2021**»;

**2020 г.** - Благодарственное письмо за вклад в реализацию программ и проектов РСМ, укрепление и развитие лучших традиций РСМ.





## 2.1.

**Руководство работой по одному из направлений деятельности: техническому, художественному, спортивному, туристско-краеведческому и др.; поддержка социально значимых инициатив воспитанников**

- 2021–2024 гг.- руководитель волонтерским отрядом «Сырдык»



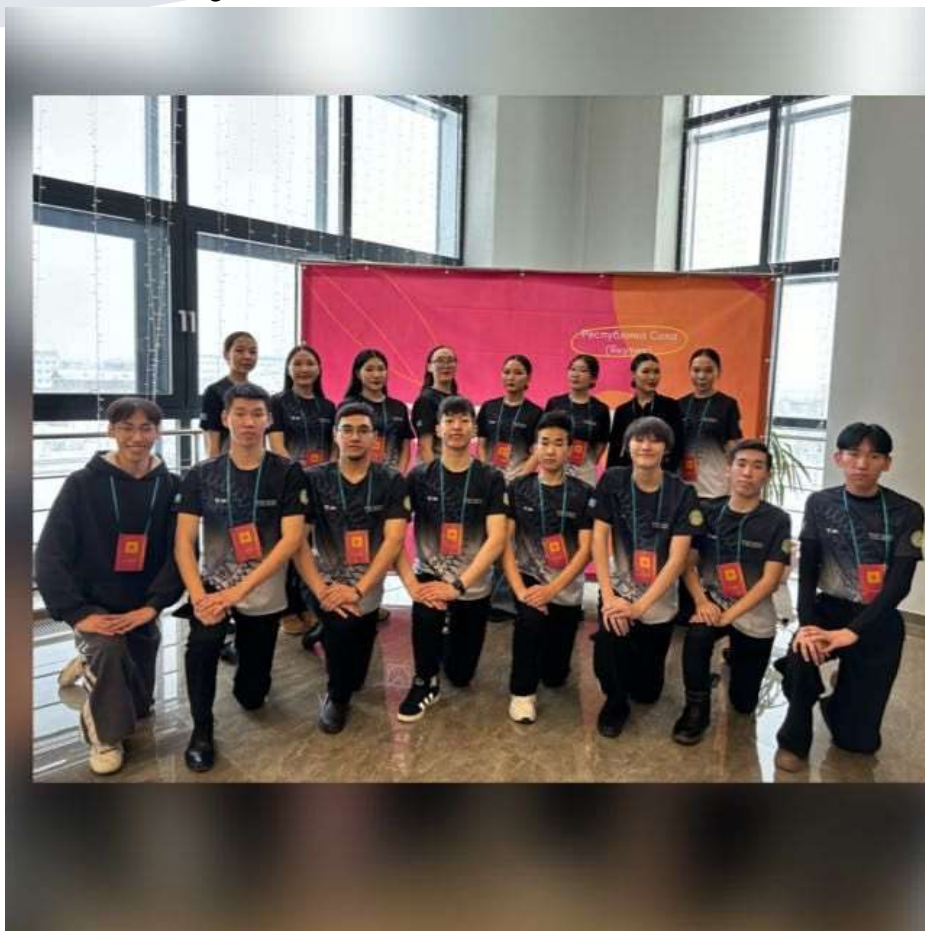
**Участие на благотворительных акциях, концертах**



# Руководитель танцевальным коллективом

## «Тосхол»

с **2017** года



# Руководитель студенческим советом обучающихся с 2022 г.



- 2.2. Руководство различных направлений деятельности воспитанников, поддержка и продвижение социально значимых инициатив воспитанников **на муниципальном уровне** и на уровне УМО в системе СПО:

- 2023 г и 2024 г. - Благодарственное письмо за помощь в организации акции «Диктант Победы»;
- 2023- Почетная грамота от имени ЯРО ВОД «Волонтеры Победы» за весомый вклад в дело гражданско-патриотического воспитания молодежи РС (Я);
- 2021 г. - ЯРО ООО «РСМ» Благодарственное письмо за педагогический талант, целеустремленность и кропотливый труд в обучении и воспитании подрастающего поколения 2021г.







## 2.3. Руководство различных направлений деятельности воспитанников, поддержка и продвижение социально значимых инициатив воспитанников на республиканском, российском, международном уровне:

2019 г. - Благодарственное письмо центра по работе с волонтерами РС (Я) 2019;

- Волонтерский отряд «Сырдык»: Диплом 2 степени «Добровольческое объединение года 2023» на региональном отборочном туре национальной премии «Студент года-2023»;

- Диплом 2 степени экологическом марафоне среди ПОО РС (Я)-2023 в направлении – сбор и сдача вторичного сырья;

- Диплом 2 степени экологическом марафоне среди ПОО РС (Я)- 2023 в направлении направленные на осознанное потребление вещей.





# Организация каникулярного отдыха и различных форм трудовой деятельности воспитанников

- 2020 – 462 (100%)
- 2021-452 (100%)
- 2022-463 (100%)
- 2023-441 (100%)
- 2024 году 433 -100 % (- строй отряд - 2 , волонтерство на международных играх Дети Азии – 28 волонтеров).



*Результаты участия воспитанников в мероприятиях различных уровней внеурочной деятельности: конкурсы, конференции, концерты, выставки, соревнования, акции, другое*





Конкурсы ПОО

# «Студвесна»





Студвесна





Presentation Title



Министерство предпринимательства, торговли и туризма РС(Я)  
 Министерство образования и науки РС(Я)  
 Министерство культуры и духовного развития РС(Я)  
 Окружная администрация города Якутска  
 ГБУ РС(Я) "Ресурсно-проектный центр" МК и ДР  
 ФК "Бриллиантовые нотки"



**VII РЕСПУБЛИКАНСКИЙ КОНКУРС-ФЕСТИВАЛЬ  
 "БРИЛЛИАНТОВЫЕ НОТКИ"  
 В РАМКАХ РЕСПУБЛИКАНСКОГО ФЕСТИВАЛЯ**



**ЗИМА  
 НАЧИНАЕТСЯ  
 С ЯКУТИИ**

**ДИПЛОМ**

*Лауреат II ст*

Номинация «Хореография»  
 Танцевальный коллектив "Тосхол", 16-18 лет  
 Танец "Айанньыттар"  
 рук. Андреева Аина Николаевна  
 Якутский сельско-хозяйственный техникум  
 г. Якутск



Якутск 2019



Министерство предпринимательства, торговли и туризма РС(Я)  
 Министерство образования и науки РС(Я)  
 Министерство культуры и духовного развития РС(Я)  
 Окружная администрация города Якутска  
 ГБУ РС(Я) "Ресурсно-проектный центр" МК и ДР  
 ФК "Бриллиантовые нотки"



**VII РЕСПУБЛИКАНСКИЙ КОНКУРС-ФЕСТИВАЛЬ  
 "БРИЛЛИАНТОВЫЕ НОТКИ"  
 В РАМКАХ РЕСПУБЛИКАНСКОГО ФЕСТИВАЛЯ**



**ЗИМА  
 НАЧИНАЕТСЯ  
 С ЯКУТИИ**

**ДИПЛОМ**

Номинация "Хореография"  
 награждается руководитель

*Андреева Аина Николаевна*

Танцевальный коллектив "Тосхол", 16-18 лет  
 Танец "Айанньыттар"  
 Якутский сельско-хозяйственный техникум  
 г. Якутск



Региональные  
 конкурсы



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И  
НАУКИ РЕСПУБЛИКИ САХА (ЯКУТИЯ)



ОТБОРОЧНЫЙ ТУР XXI МОЛОДЕЖНЫХ  
ДЕЛЬФИЙСКИХ ИГР РОССИИ  
НА ТЕРРИТОРИИ РЕСПУБЛИКИ САХА (ЯКУТИЯ)

**ДИПЛОМ ЛАУРЕАТА**

**I МЕСТО**  
НАГРАЖДАЕТСЯ

студент Танцевальный коллектив «Тосхол»

ГБПОУ РС(Я) «Якутский сельскохозяйственный техникум»

НОМИНАЦИЯ

«Народный танец»

ВОЗРАСТНАЯ ГРУППА

14-21

Первый заместитель министра  
образования и науки РС(Я)



Присяжный М. Ю.

9-11 февраля 2022 г., Якутск



Республиканский конкурс исполнителей  
и хореографов «Созвездие танца»

**Сертификат**  
участника

Выдан Андрабовой Анне Николаевне

Председатель жюри:

С.П.Бессонова  
з.р.к., член СТД РФ,  
художественный руководитель  
НТТРС(Я) им.С.А.Зверева-Кыла Чола

март 2022 г. Якутск

Региональные  
конкурсы

ГБУ РС(Я) «Республиканский центр общественного здоровья и медицинской профилактики»

«Быть здоровым, жить активно – это стильно, позитивно»



# ДИПЛОМ

II степени

НАГРАЖДАЕТСЯ

*ГБОУ РС(Я) «Якутский  
сельскохозяйственный техникум»  
Тамбовской коллегии «Тосва»  
Руководитель Андрей Гима Николаевна*

за успешное участие в творческом конкурсе  
«МОЛОДЕЖЬ ПРОТИВ КУРЕНИЯ»  
в рамках Года здоровья и Международного дня отказа от  
курения в Республике Саха (Якутия).

Желаем Вам доброго здоровья, процветания,  
творческой активности и вдохновения!

Главный врач *Никитина* А.М. Никитина



г. Якутск, ноябрь 2021



# ДИПЛОМ

I МЕСТО

награждается

**ГБПОУ РС(Я)  
«Якутский сельскохозяйственный  
техникум»**

ПОБЕДИТЕЛЬ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО МАРАФОНА  
В ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЯХ  
РЕСПУБЛИКИ САХА (ЯКУТИЯ) «ОТ ЗЕЛЁНОГО КОЛЛЕДЖА К ЗЕЛЁНОЙ  
ПЛАНЕТЕ», ПРИУРОЧЕННОГО КО ДНЮ ЗЕМЛИ (20 МАРТА)

Первый заместитель  
министра

*М.Ю. Присяжный*  
М.Ю. Присяжный

Региональный конкурс  
Экология и ЗОЖ



Региональные конкурсы  
Квиз-игра;  
КВН;  
Современные танцы



# Достижения студентов:

- - Малышева Саина – Гран-При в Региональном этапе Российской национальной премии «Студент года» номинация «Староста года» - 2022; Участница Российской национальной премии «Студент года» - 2022г, г.Москва;
- - Павлов Михаил – Гран-При в Региональном этапе Российской национальной премии «Студент года» номинация «Председатель совета обучающихся» - 2022; Участник Российской национальной премии «Студент года» - 2022г, г.Москва;
- - Крылова Марина – победительница Республиканского конкурса интеллекта, красоты, творчества и спорта «Мисс и Мистер профессионального образования Республики Саха (Якутия)-2022»;
- - Рахматуллин Денис - победитель Республиканского конкурса интеллекта, красоты, творчества и спорта «Мисс и Мистер профессионального образования Республики Саха (Якутия)-2022»;
- - Туприн Уйусхан - VIII Республиканский конкурс интеллекта, красоты, творчества и спорта «Мисс и Мистер профессионального образования Республики Саха (Якутия)-2023» - победитель;
- - Рудакова Анастасия – победительница номинаций «Мисс Грация» и «Мисс Спорт» на VIII Республиканском конкурсе интеллекта, красоты, творчества и спорта «Мисс и Мистер профессионального образования Республики Саха (Якутия)-2023»;
- - Абрамова Светлана – обладательница номинации II Вице-Мисс и номинации «Мисс Спорт» в Республиканском конкурсе интеллекта, красоты, творчества и спорта «Мисс и Мистер профессионального образования Республики Саха (Якутия)-2024»;





# Международный конкурс



Монгольский конкурсный комитет «Мир танца»  
АУ РС(Я) «Республиканский дом народного творчества и социально-культурных технологий»  
Управление культуры и духовного развития ГО «город Якутск»  
Управление образования ГО «город Якутск»  
МБУ «Окружной центр народного творчества» ГО «город Якутск»  
Центр культуры «Тускул» с. Хатассы, Детская школа искусств с. Хатассы

## Благодарственное ПИСЬМО

Уважаемый руководитель Анна Николаевна Андреева

Благодарим Вас за отличную подготовку детей и участие в XXI Международном фестивале-конкурсе «Праздник Терпсихоры», который проходит с 22 по 24 марта 2019 г. в Центре культуры «Тускул» с.Хатассы.

Желаем Вам здоровья, счастья, благополучия, дальнейших творческих успехов и надеемся на дальнейшее сотрудничество во благо развития танцевального искусства, культуры и духовности подрастающего поколения.

22 - 24 марта 2019 г.  
с. Хатассы



# ПОМИМО ТВОРЧЕСКИХ КОНКУРСОВ ЕСТЬ ДОСТИЖЕНИЯ И В СПОРТЕ



**Организация  
профориентационной работы  
образовательной организации**





Организация и проведения  
Республиканского форума  
молодых исследователей «Шаг в  
будущую профессию,  
приуроченного 85-летию первого  
президента РС (Я) М.Е.Николаева

Активное участие в  
организации II  
Республиканской олимпиады  
проф.мастерства  
обучающихся по  
специальностям СПО

Министерство образования и науки Республики Саха (Якутия)  
ГАУ ДПО РС(Я) «Институт развития профессионального образования»

**Благодарственное письмо  
вручается**

Уважаемый (ая) Анна Николаевна  
Андреева, ЯСАП

Благодарим вас за активное участие в организации  
и проведении

II Республиканской олимпиады профессионального  
мастерства обучающихся по специальностям среднего  
профессионального образования

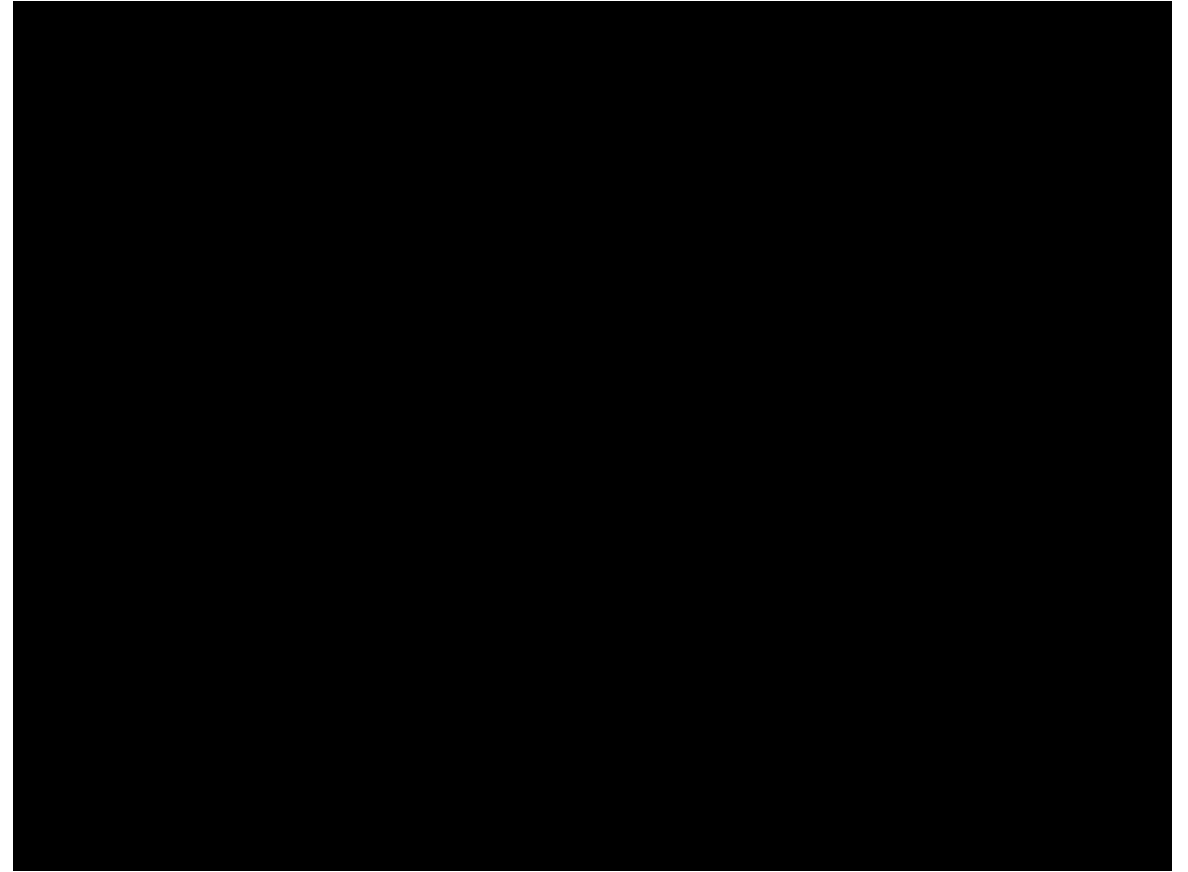
по УТС СПО 35.00.00 Семейное хозяйство и  
рабное хозяйство, 36.00.00 Ветеринария  
и зоотехния

Директор ГБПОУ РС(Я) ЯСАП Климова Валерия Александровна

2022 год



*Профориентационная работа  
2024 г.- Профориентационная работа Хангаласском районе в 2-  
Жемконской средней общеобразовательной школе им.Братьев  
Николаевых;*



Профессиональная  
активность педагога: участие  
в работе комиссий, жюри  
конкурсов; творческих групп,  
руководство МО,  
соревнований

-Сертификат члена жюри на  
ежегодном музыкально-  
эстрадном фестивале «Новые  
имена» - 2020 г.

-Сертификат члена жюри на  
ежегодном музыкально-  
эстрадном фестивале «Новые  
имена» - 2021 г.



-Работа члена жюри  
районного конкурса юных  
постановщиков «Я  
хорегораф» 2024 г.  
Мирнинский район



# Проф.активность педагога-творческие конкурсы



Конкурс «Танцевальное творчество» в рамках национального праздника «Ысыах» – 23 г.



Республиканский фестиваль художественной самодеятельности работников ООО РС (Я) «ПедВесна-2022»  
Лауреат I-II-III степени.



Участие  
педагога проф.  
конкурсах  
различной  
направленности



- Участник педагогических  
чтений

Участник Всероссийского  
конкурса социальной  
рекламы  
антинаркотической  
направленности и  
пропаганды ЗОЖ «Спасаем  
жизнь вместе»



# Повышение квалификации по профилю педагогической деятельности

## УДОСТОВЕРЕНИЕ

О ПОВЫШЕНИИ КВАЛИФИКАЦИИ

232417393365

Документ о квалификации

Регистрационный номер  
0141

Город

Сукко

года

Настоящее удостоверение свидетельствует о том, что

**Андреева Аина Николаевна**  
прошел(а) повышение квалификации  
в федеральном государственном бюджетном  
образовательном учреждении  
«Всероссийский детский центр «Смена»  
с 11 мая 2022 года по 24 мая 2022 года  
по дополнительной профессиональной программе  
**«Организация воспитательной работы в  
образовательных организациях системы среднего  
профессионального образования»**

в объеме

**88 часов**



Руководитель

Секретарь

*И.В. Журавлев*  
И.В. Журавлев  
*Н.В. Рошина*  
Н.В. Рошина

прошла повышение квалификации в федеральном государственном бюджетном образовательном учреждении «Всероссийский детский центр «Смена» с 11 мая 22 г. по 24 мая 22 г. по дополнительной проф. программе «Организация воспитательной работы в образовательных организациях системы среднего профессионального образования»



прошла повышение квалификации  
«Проектирование и реализация  
деятельности педагога-организатора в  
соответствии с требованиями  
прффессионального стандарта» с  
25.10.19г по 04.12.19 г.

2022 г. Удостоверение ООО «ЦПР «Партнер» по программе обучения: «Оказание первой помощи детям и взрослым» в объеме 40 академических часов.



2021 г. Удостоверение о повышении квалификации «Навыки оказания первой помощи в образовательных организациях» 36 ч,

